

PCT

ORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro

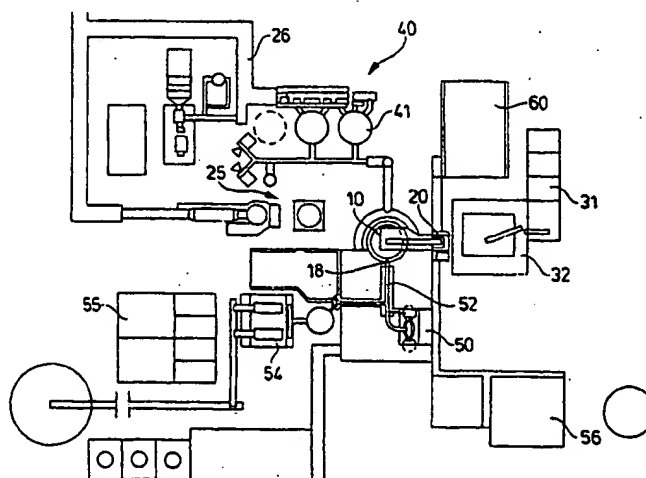


INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ : C21B 7/00	A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/52213 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 8. September 2000 (08.09.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/00808 (22) Internationales Anmeldedatum: 1. Februar 2000 (01.02.00) (30) Prioritätsdaten: 199 08 709.1 26. Februar 1999 (26.02.99) DE (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SMS SCHLOEMANN-SIEMAG AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Eduard-Schloemann-Strasse 4, D-40237 Düsseldorf (DE). (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): REUFER, Franz [DE/DE]; Possbergweg 8, D-40629 Düsseldorf (DE). MÜLLER, Wilhelm [DE/DE]; Fontanestrass 1, D-46242 Bottrop (DE). KALUZA, Thomas [DE/DE]; Am Scholtenbusch 24, D-46539 Dinslaken (DE). BEERMANN, Rainer [DE/DE]; Ludgerusstrasse 11, D-46514 Schermbeck (DE). (74) Anwalt: VALENTIN, Ekkehard; Hemmerich, Müller, Grosse, Pollmeier, Valentin, Gihlske, Hammerstr. 2, D-57072 Siegen (DE).		(81) Bestimmungsstaaten: AU, BR, CA, CN, CZ, IN, JP, KR, MX, PL, RU, SK, TR, US, ZA, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE). Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i>

(54) Title: **COMPACT BLAST FURNACE INSTALLATION**

(54) Bezeichnung: **KOMPAKTE HOCHOFENANLAGE**



(57) Abstract

In order to design a blast furnace in a space and cost-saving manner, the invention provides for an especially compact blast furnace (10) having no hearth, wherein the burden is transported to the charging platform by vertical conveyers (20) and a compactly designed burdening (30) and pouring bay (50) are placed in the immediate proximity of said installation.

(57) Zusammenfassung

Um ein Hochofen-Konzept in besonders raum- und kostensparender Weise zu erhalten, wird gemäss der Erfindung vorgeschlagen, einem besonders kompakten Hochofen (10) ohne Hochofengestell, bei dem der Möller mittels Steilförderer (20) zur Gichtbühne transportiert wird, eine kompakt ausgebildete Möllung (30) und eine kompakt ausgebildete Giesshalle (50) in unmittelbarer Nähe zuzuordnen.